



Professional GTS 254

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 31



1 609 92A 72K

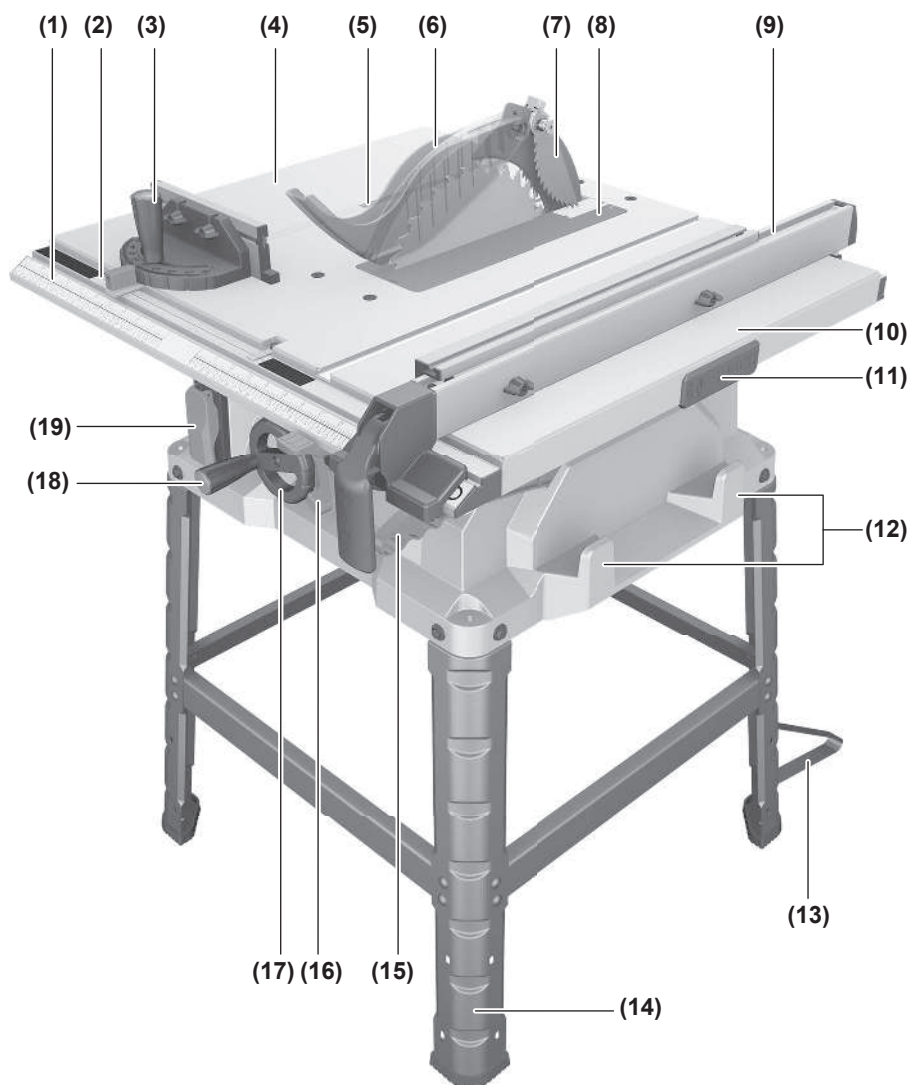


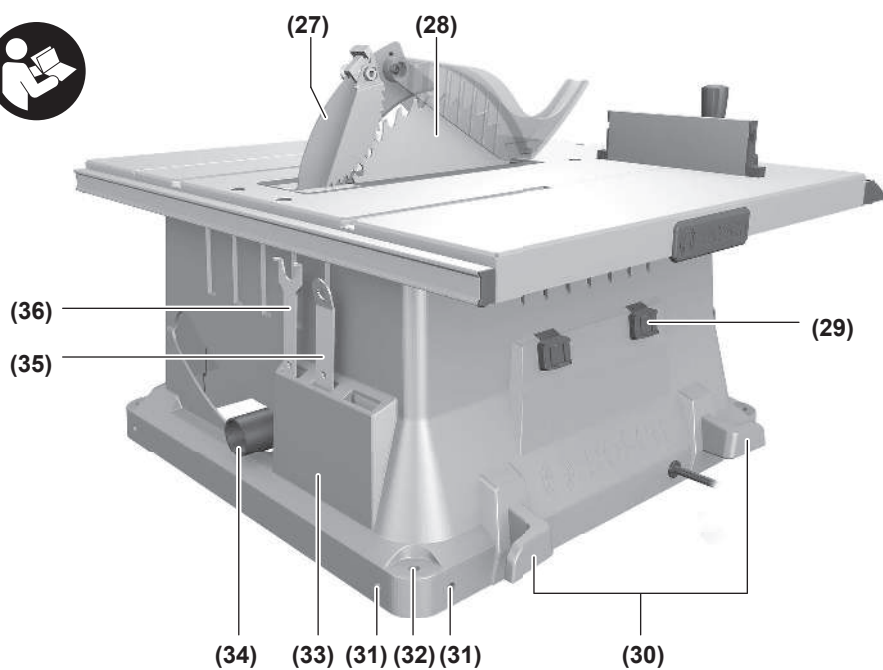
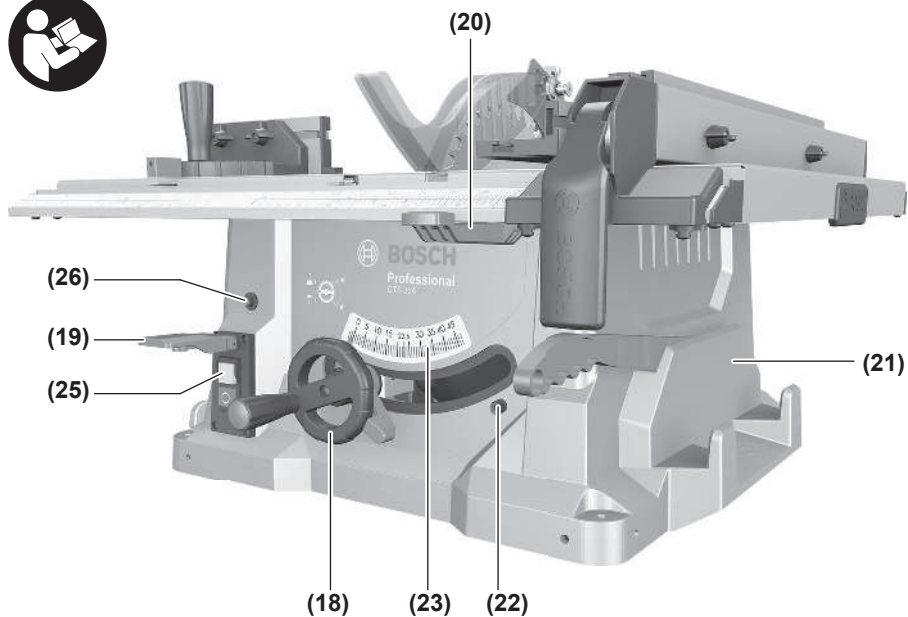
uk Оригінальна інструкція з
експлуатації

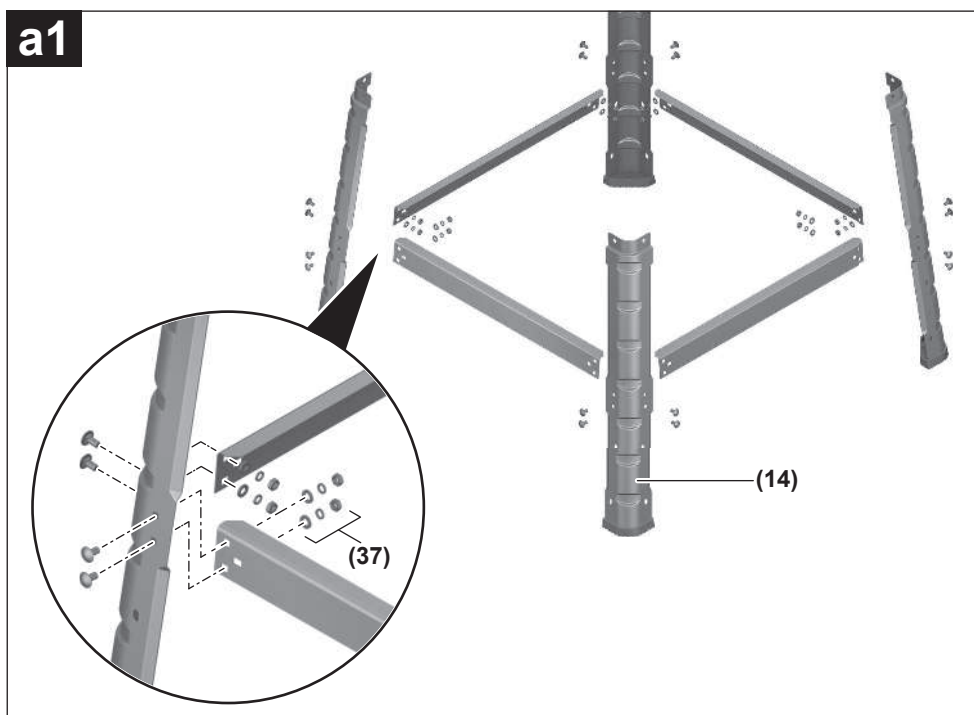
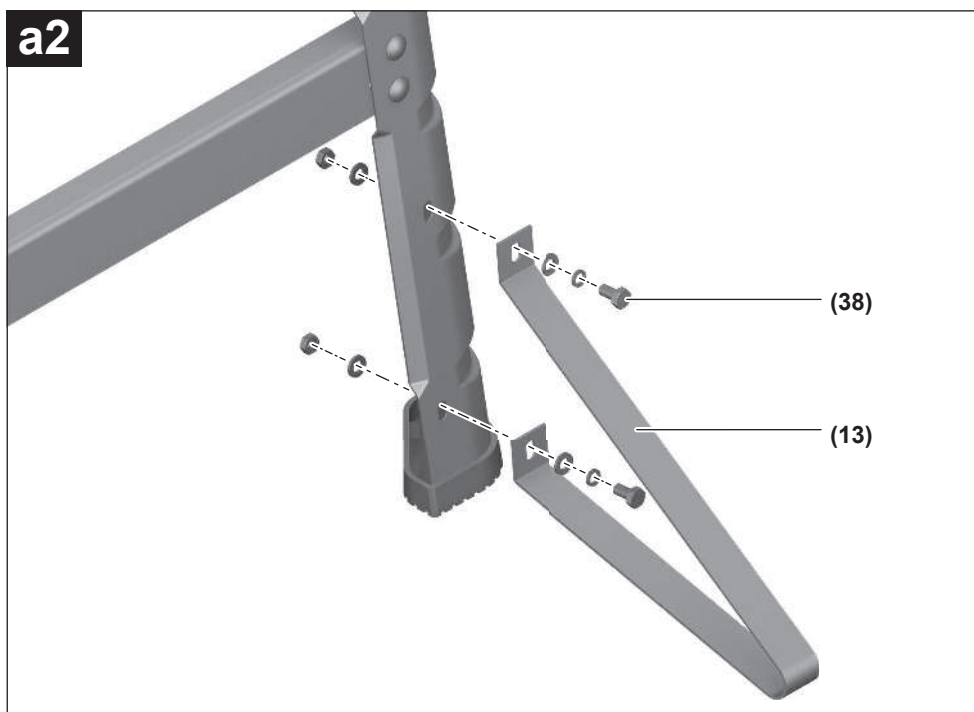


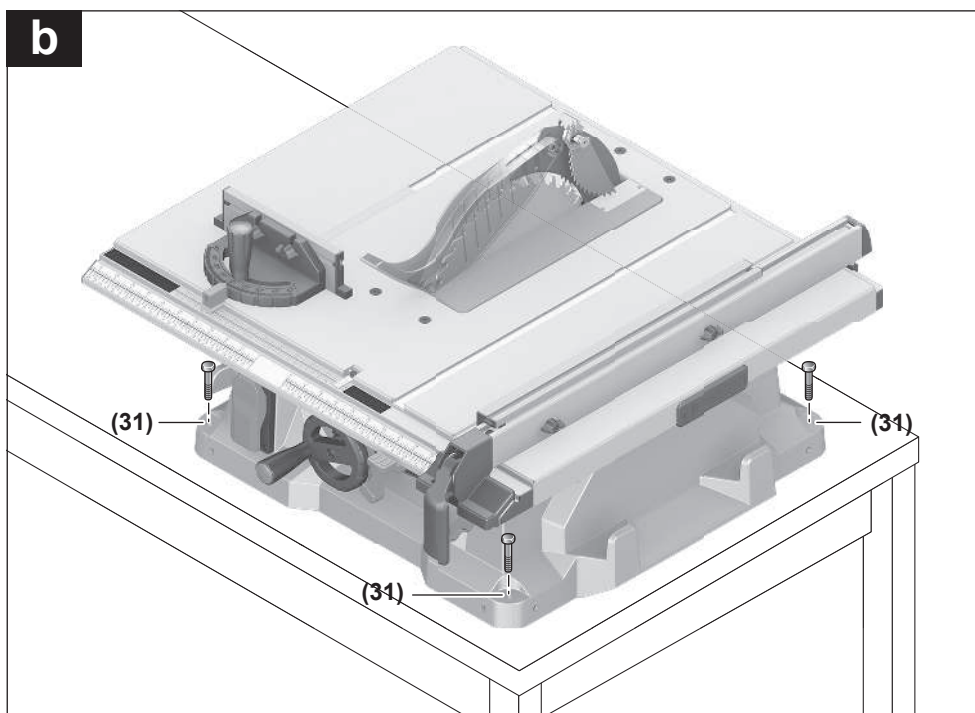
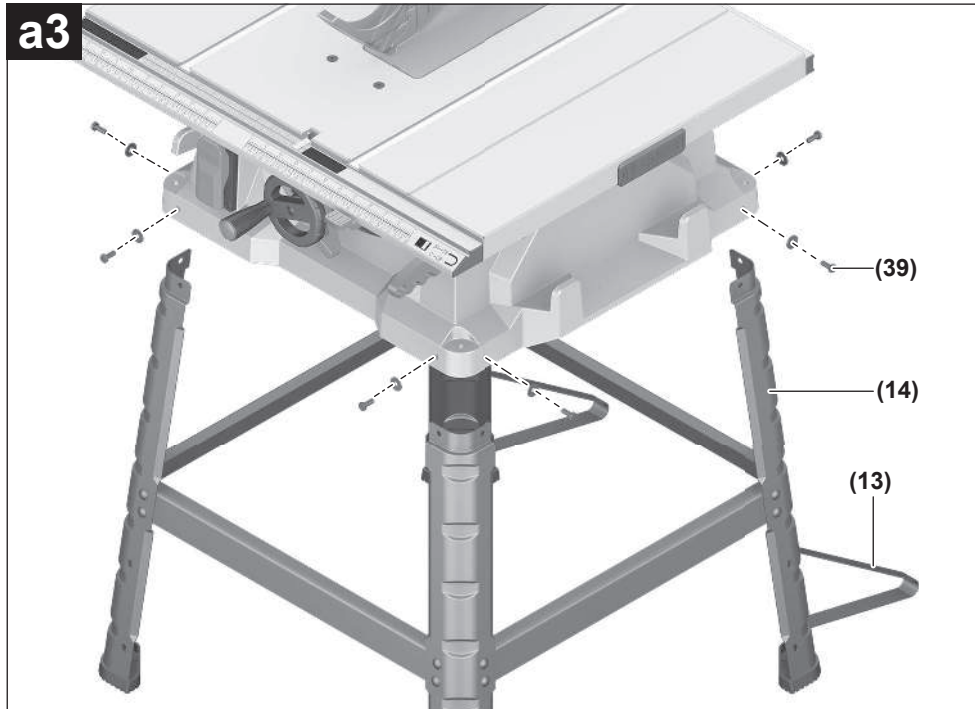
УкраїнськаСторінка 14

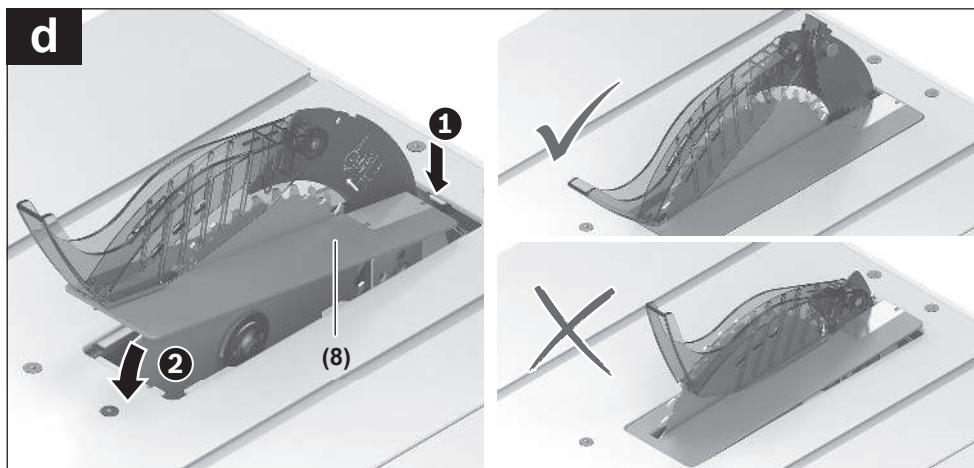
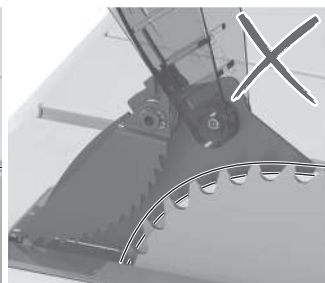
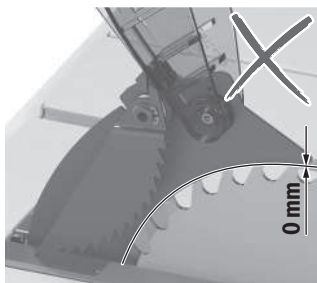
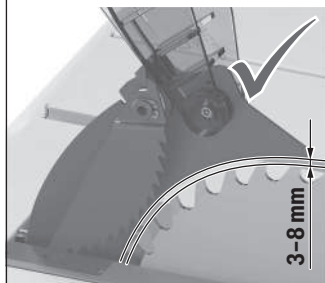
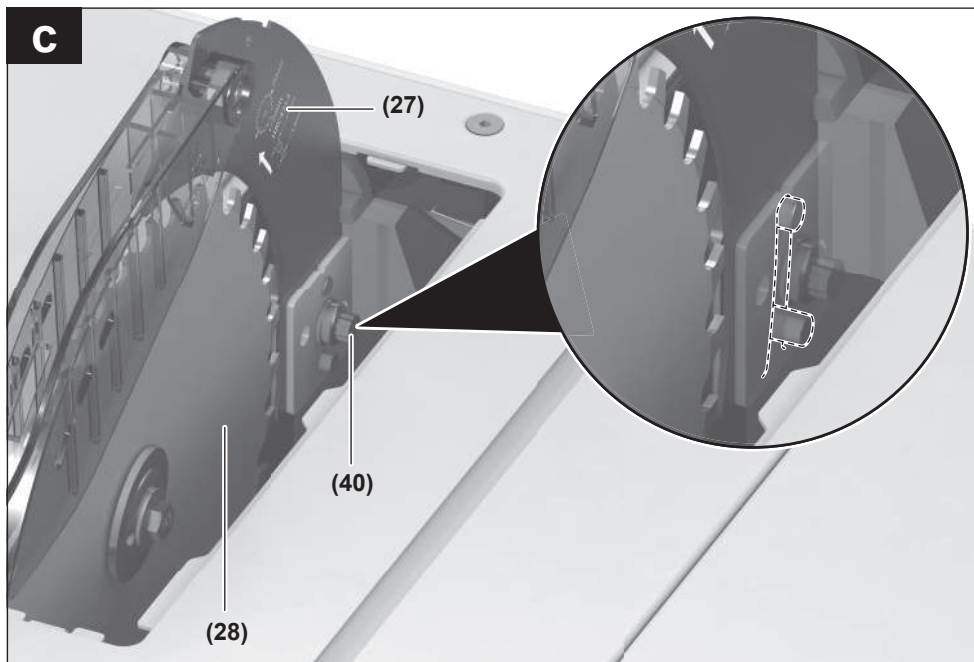


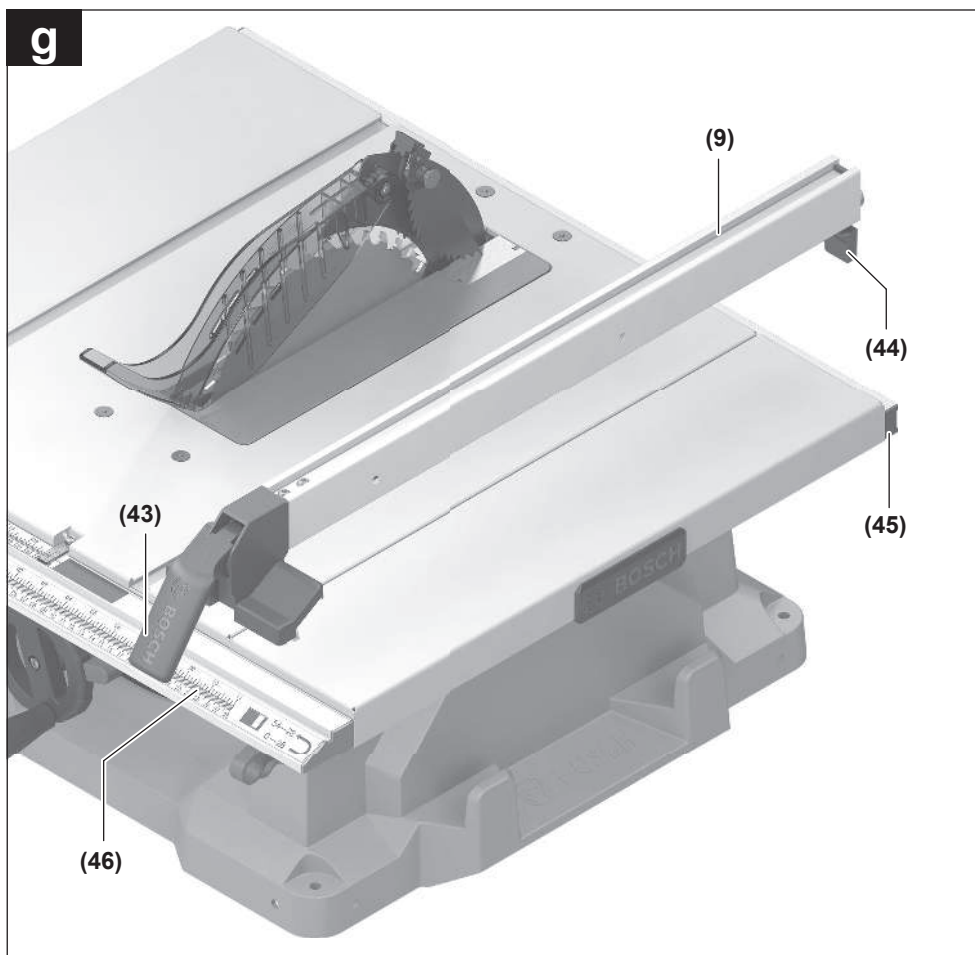
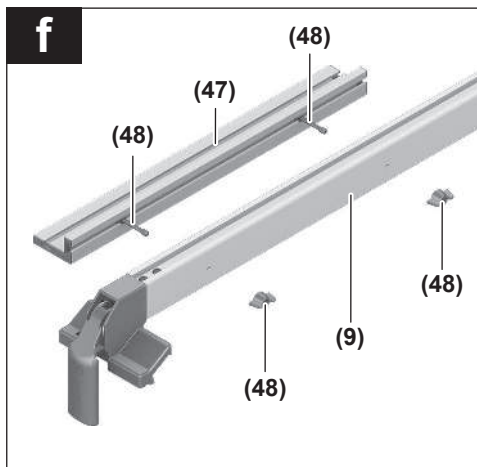
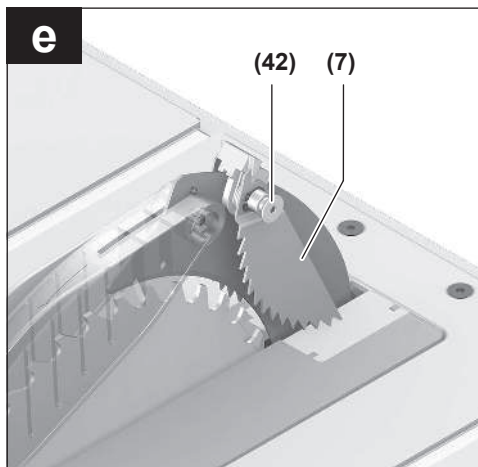


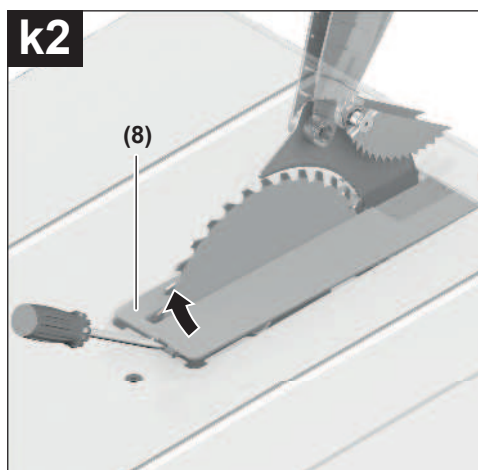
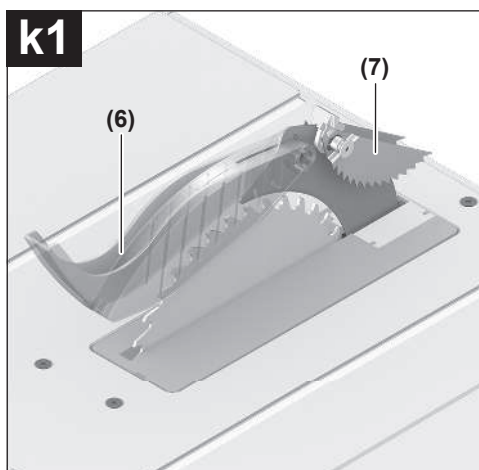
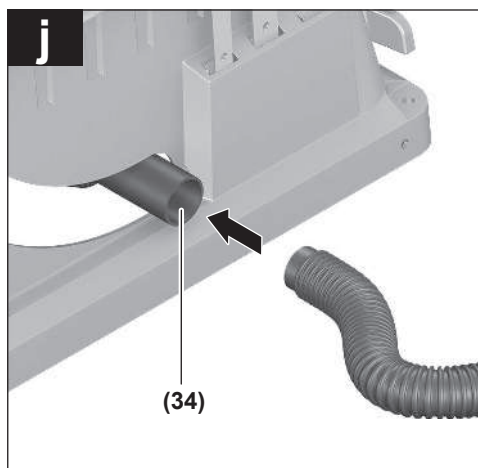
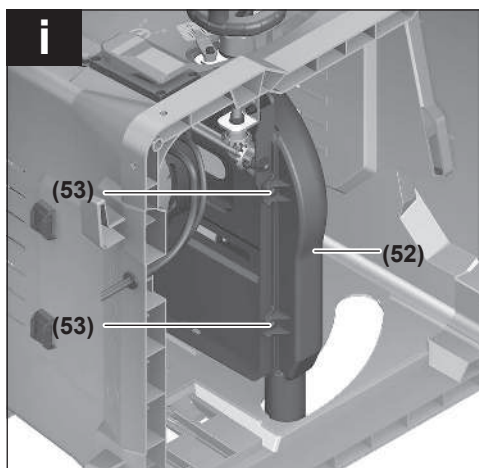
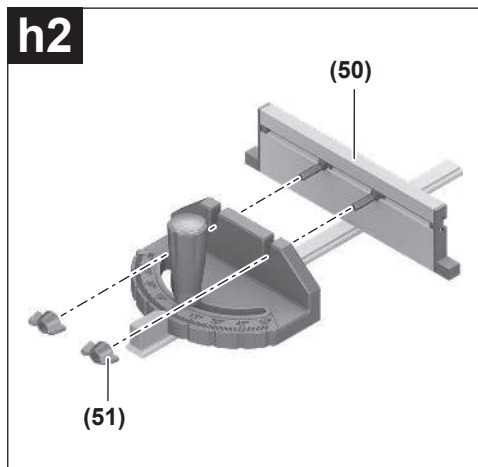
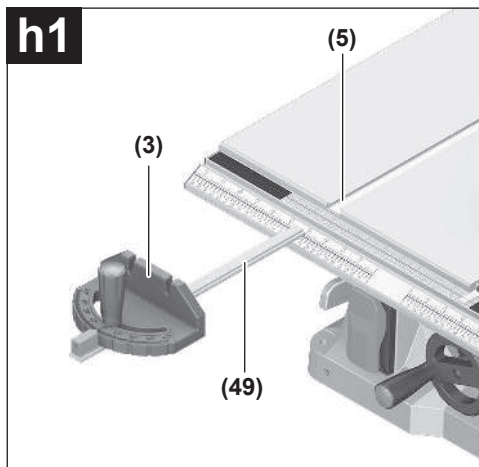


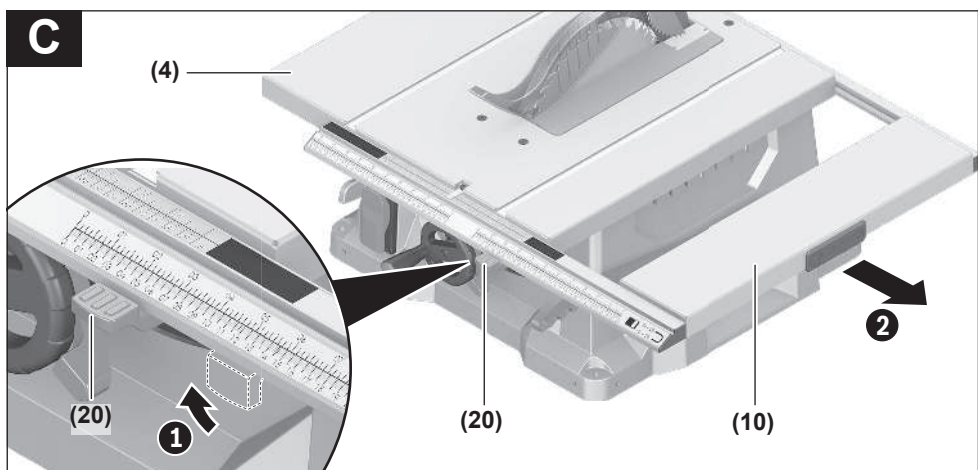
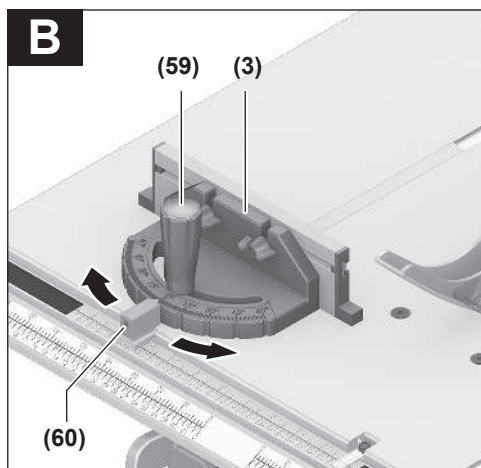
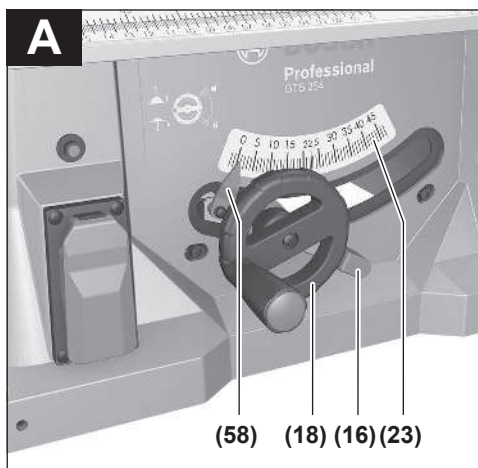
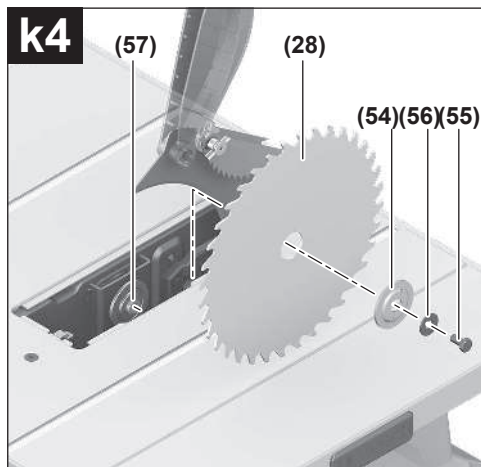
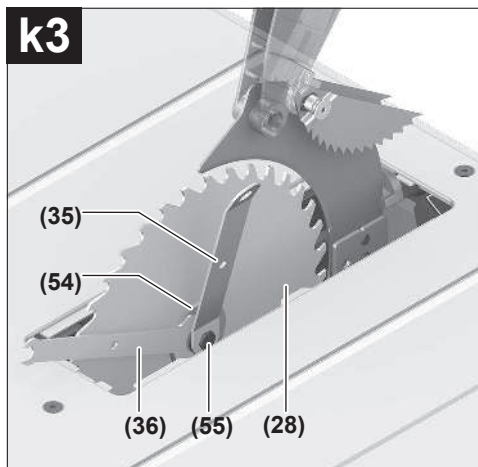
a1**a2**

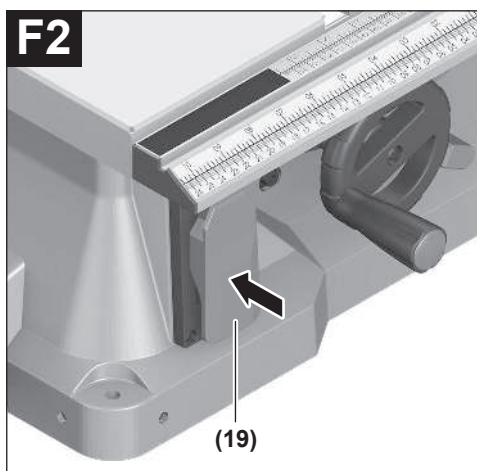
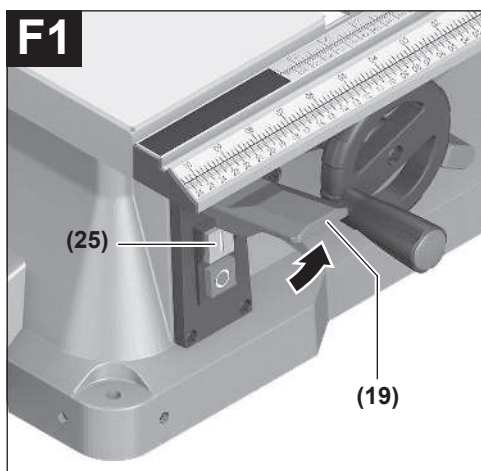
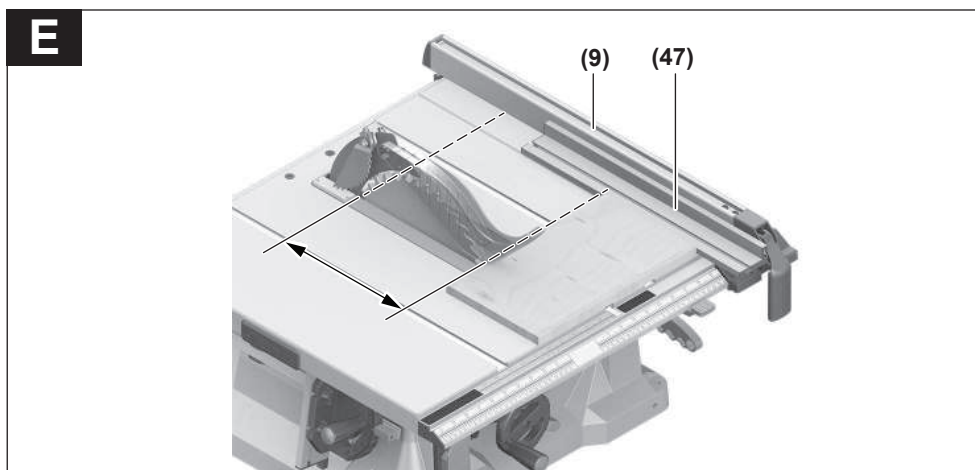
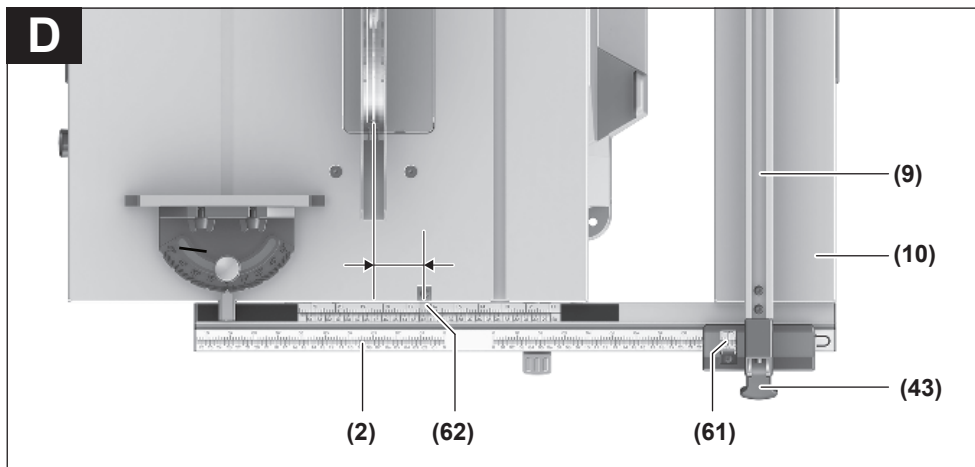


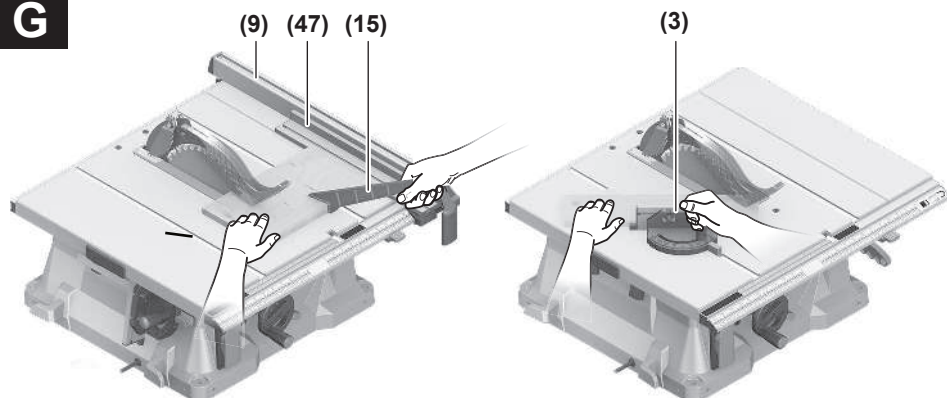
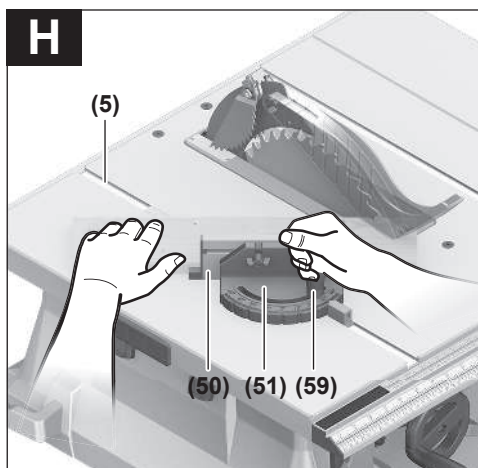
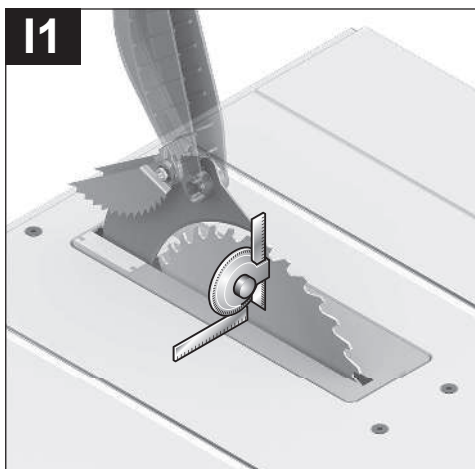
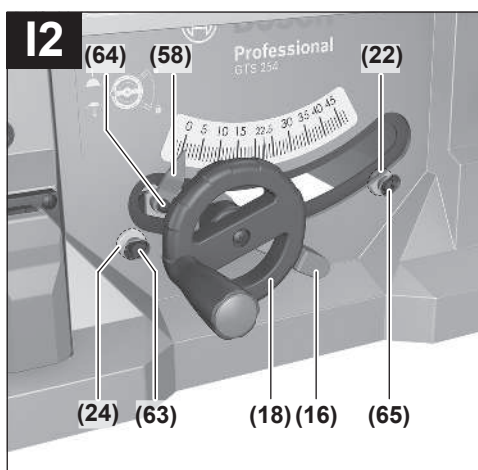
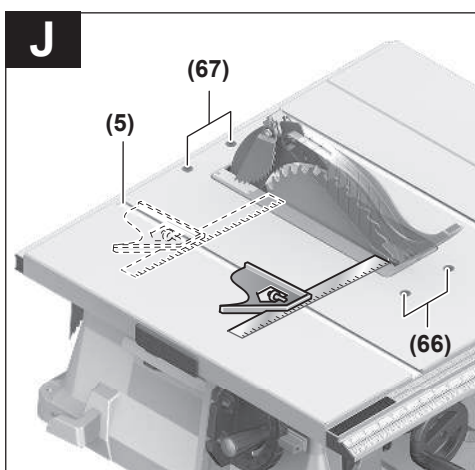


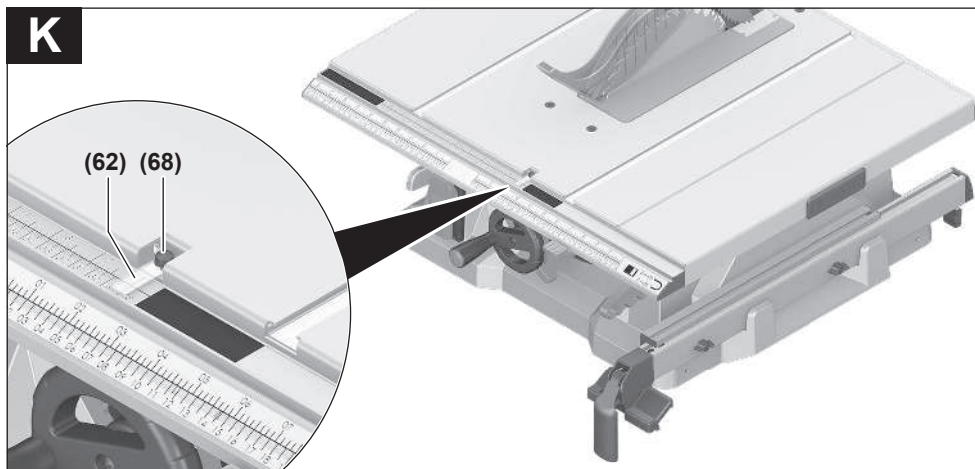
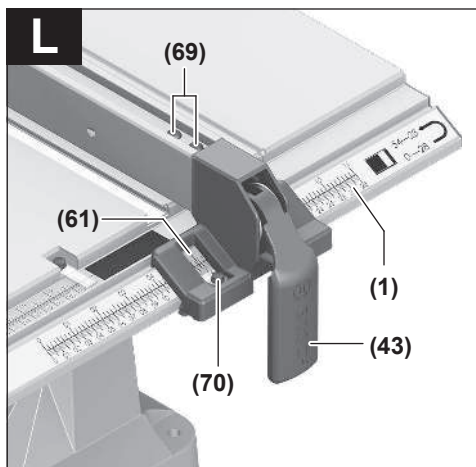
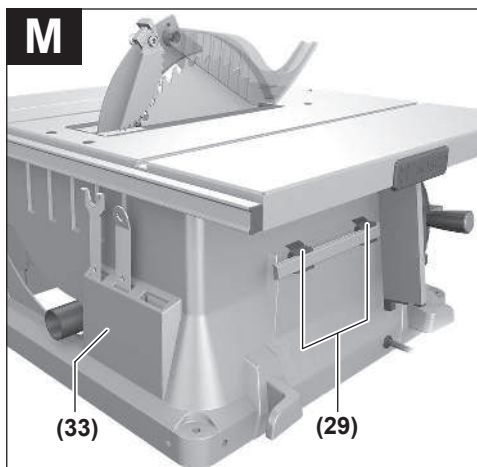
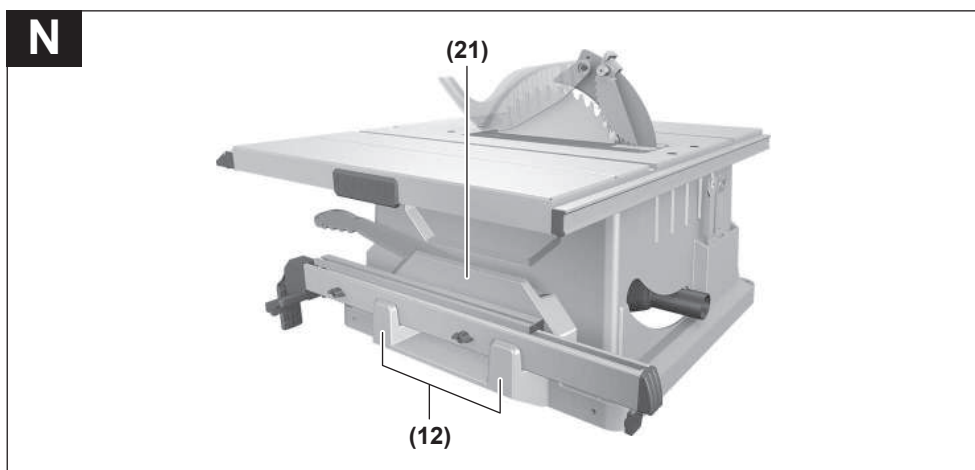








G**H****I1****I2****J**

K**L****M****N**

Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим

електроінструментом. Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть іскрити іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі.** Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери. Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей**

електроінструмента. Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.

- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитесь під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- ▶ **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- ▶ **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- ▶ **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- ▶ **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуповлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

- ▶ **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- ▶ **Не перевантажуйте електроінструмент.** Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи. З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- ▶ **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- ▶ **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, міняти приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- ▶ **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- ▶ **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям.** Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову. Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- ▶ **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- ▶ **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок.** Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи. Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- ▶ **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густого мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату унеможливають безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- ▶ **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Вказівки з техніки безпеки для настільних циркулярних пилок

Попередження стосовно захисних кожухів

- ▶ **Захисні кожухи повинні бути на своїх місцях. Захисні кожухи повинні бути справними і правильно змонтованими.** Незакріплений, пошкоджений або несправний захисний кожух повинен бути відремонтований або замінений.
- ▶ **Під час розпилювання завжди використовуйте захисний кожух пиляльного диска, розпірний клин і пристрій запобігання сіпанню.** Під час розпилювання, коли пиляльний диск прорізує всю товщину заготовки, захисний кожух та інші захисні пристрої допомагають знизити ризик травмування.
- ▶ **Після виконання робіт, які не передбачають прорізання, таких як фальцювання, поверніть розпірний клин у висунуте верхнє положення. Коли розпірний клин знаходиться у висунутому верхньому положенні, встановіть на місце захисний кожух ножа і пристрій запобігання сіпанню.** Захисний кожух, розпірний клин і пристрій запобігання сіпанню допомагають знизити ризик травмування.
- ▶ **Переконайтеся, що пиляльний диск не торкається захисного кожуха, розпірного клина або заготовки перед увімкненням вимикача.** Ненавмисний контакт цих предметів з пиляльним диском може створити небезпечну ситуацію.
- ▶ **Настроюйте розпірний клин відповідно до цієї інструкції.** Неправильна товщина, розташування або напрямком розпірного клина можуть не дати йому знизити ризик сіпання.
- ▶ **Щоб розпірний клин і пристрій запобігання сіпанню правильно виконували свою функцію, вони повинні бути встроєні у заготовку.** Розпірний клин і пристрій запобігання сіпанню не є ефективними у разі розпилювання заготовок, довжина яких не дозволяє їм дістати до розпірного клина і пристрою запобігання сіпанню. У такому разі розпірний клин і пристрій запобігання сіпанню не може попереджувати сіпання.
- ▶ **Використовуйте пиляльний диск, що підходить до розпірного клина.** Для нормальної роботи розпірного клина діаметр пиляльного диска повинен відповідати розпірному клину, полотню пиляльного диска повинно бути товщим, ніж розпірний клин, а ширина зубців пиляльного диска повинна бути більшою, ніж товщина розпірного клина.

Попередження стосовно процедур розпилювання

- ▶ **⚠ НЕБЕЗПЕКА:** Ніколи не розташовуйте пальці або кисті рук поруч або на одній лінії з пиляльним диском. Через миттєву неуважність або втрату рівноваги рука може посухнутися до пильного диска, що призведе до важких травм.
- ▶ Подавайте заготовку на пиляльний диск лише проти напрямку його обертання. Подача заготовки за напрямом обертання пиляльного диска над верстатом може призвести до затягнення заготовки і руки на пиляльний диск.
- ▶ Ніколи не використовуйте скісний упор для подачі заготовки під час поздовжнього розпилювання і не використовуйте напрямну планку разом зі скісним упором для встановлення довжини заготовки у разі поперечного розпилювання. Одночасне використання напрямної планки і скісного упору для ведення заготовки підвищує вірогідність заклинювання пильного диска і сіпання.
- ▶ Під час поздовжнього розпилювання завжди тримайте заготовку в повному контакт з затискною планкою та завжди прикладайте зусилля подачі заготовки між упором та пиляльним диском. Використовуйте підсувну палицю, якщо відстань між напрямною планкою і пиляльним диском є меншою за 150 мм, і підсувний блок, якщо ця відстань менше 50 мм. «Допоміжні» пристрої утримують руку на безпечній відстані від пиляльного диска.
- ▶ Використовуйте лише підсувну палицю, надану виробником або виготовлену згідно з інструкціями. Така підсувна палиця забезпечує достатню відстань між рукою і пиляльним диском.
- ▶ Ніколи не використовуйте пошкоджену або надрізану підсувну палицю. Пошкоджена чи розрізана підсувна палиця може зламатися, що спричинить потраплення руки на пиляльний диск.
- ▶ Не виконуйте будь-які операції «вільною рукою». Завжди використовуйте або напрямну планку, або скісний упор для встановлення положення і направлення заготовки. «Вільною рукою» означає використання руки для підтримання або направлення заготовки замість напрямної планки або скісного упору. Пиляння «вільною рукою» призводить до зміщення, заклинювання і сіпання.
- ▶ Ніколи не простягайте руку навколо пиляльного диска або над ним. Спроба дістати заготовку може призвести до неочікуваного контакту з пиляльним диском, що рухається.
- ▶ Забезпечуйте додаткову опору позаду і/або з боків верстата для довгих і/або широких заготовок, щоб забезпечити їхнє горизонтальне положення. Довга і/або широка заготовка схильна обертатися навколо країв верстата, спричиняючи втрату контролю, заклинювання пиляльного диска і сіпання.

- ▶ Подавайте заготовку з рівномірною швидкістю. Не згинайте, не перекручуйте, не переміщуйте заготовку з боку в бік. У разі заклинювання негайно вимкніть інструмент, вийміть штепсель з розетки і лише потім усувайте заклинювання. Заклинювання пиляльного диска заготовкою може спричинити сіпання або заблокувати двигун.
- ▶ Не видаляйте шматки відірваного матеріалу, коли пилка працює. Матеріал може застрягти між напрямною планкою або в захисному кожусі пиляльного диска і затягнути пальці на пиляльний диск. Вимкніть пилку і зачекайте, поки вона повністю зупиниться, перед тим, як прибирати матеріал.
- ▶ Використовуйте додаткову напрямну планку, яка контактує з поверхнею верстата, під час поздовжнього розпилювання заготовок товщиною меншою за 2 мм. Тонка заготовка може застрягти під напрямною планкою і спричинити сіпання.

Причини сіпання та відповідні попередження

Сіпання – це несподівана реакція заготовки через затиснений, заклинений пиляльний диск або зміщення лінії пропилювання у заготовці відносно пиляльного диска, або заклинювання частини заготовки між пиляльним диском і напрямною планкою або іншим нерухомим об'єктом.

Найчастіше під час сіпання заготовка підіймається від верстата задньою частиною пиляльного диска і рухається в напрямку оператора.

Сіпання – це результат неправильної експлуатації або помилок при роботі з пилкою. Йому можна запобігти за допомогою належних запобіжних заходів, що описані нижче.

- ▶ Ніколи не стійте на одній лінії з пиляльним диском. Завжди розташовуйте тіло з того ж боку пиляльного диска, що і напрямна планка. Сіпання може спрямувати заготовку на великій швидкості вбік будь-якої людини, що стоїть перед пиляльним диском або на одній лінії з ним.
- ▶ Ніколи не простягайте руку над пиляльним диском або за нього, щоб потягнути за заготовку або підтримати її. Це може призвести до несподіваного контакту з пиляльним диском або до сіпання, яке затягне пальці на пиляльний диск.
- ▶ Ніколи не тримайте заготовку, що відрізується, притискаючи її до пиляльного диска. Притискання заготовки, що відрізується, до пиляльного диска створює умови для заклинювання і сіпання.
- ▶ Вирівняйте напрямну планку паралельно до пиляльного диска. Зміщена напрямна планка призведе до заклинювання пиляльного диска заготовкою і сіпання.
- ▶ Використовуйте гребінчастий притискач для ведення заготовки проти верстата і напрямної планки, коли виконуєте ненаскрізні пропили, як-от фальцювання. Гребінчастий притискач допомагає контролювати заготовку у разі сіпання.

- ▶ При обробці великих плит підпирайте їх, щоб зменшити ризик сідання внаслідок застрягання пиляльного диска. Великі плити можуть прогинатися під власною вагою. Обов'язково встановлюйте одну чи декілька опор під усі частини плити, які звішуються з поверхні верстата.
- ▶ Будьте особливо пильні, коли пиляєте заготовку, яка є перекрученою, сучкуватою, скривленою або не має рівного краю, щоб вести її скісним упором або уздовж напрямної планки. Скривлена, сучкувата або перекручена заготовка є нестабільною і викликає зміщення прорізу відносно пиляльного диска, заклинювання і сідання.
- ▶ Ніколи не пропилюйте більше ніж одну заготовку, складені вертикально або горизонтально. Пиляльний диск може підняти одну або декілька частин і спричинити сідання.
- ▶ Коли будете знову вмикати пилку з пиляльним диском в заготовці, центруйте пиляльний диск у прорізі і перевірте, чи не застрягли зуби. Якщо пиляльний диск застряг, під час повторного вмикання пилки він може підняти заготовку і викликати сідання.
- ▶ Зубці пиляльних дисків повинні бути чистими, гострими і правильно розведеними. Ніколи не використовуйте деформовані пиляльні диски або пиляльні диски з тріснутими або відламаними зубцями. Гострі і правильно розведені пиляльні диски зводять до мінімуму випадки заклинювання, блокування двигуна і сідання.

Попередження стосовно експлуатації настільних циркулярних пилко

- ▶ Вимикайте настільну циркулярну пилу і від'єднуйте кабель живлення від мережі, коли потрібно вийняти вставний щиток, замінити пиляльний диск або відрегулювати розпірний клин, пристрій запобігання сіданню або захисний кожух пиляльного диска, а також коли інструмент залишатиметься без догляду. Запобіжні заходи дозволяють уникнути нещасних випадків.
- ▶ Ніколи не залишайте настільну циркулярну пилу, що працює, без догляду. Вимикайте її і не відходьте від інструмента, поки він не зупиниться повністю. Пилка, що працює без догляду, є неконтрольованим джерелом небезпеки.
- ▶ Розташовуйте настільну циркулярну пилу у добре освітленому місці на рівній основі, де оператор матиме змогу зберігати стійке положення тіла і рівновагу. Верстат повинен встановлюватися у приміщенні, де є достатньо місця для роботи із заготовками потрібного розміру. Тісні, темні приміщення, а також нерівна слизька підлога створюють умови для нещасних випадків.
- ▶ Часто виконуйте прибирання і видаляйте тирсу з під верстата і/або пилосбірника. Тирса, що накопичилась, є вогнебезпечною і може самозайнятися.

- ▶ Настільна циркулярна пилка повинна бути закріплена. Ненадійно закріплена настільна циркулярна пилка може пошунуватися або перекинутися.
- ▶ Приберіть інструменти, шматки деревини тощо з верстата перед увімкненням настільної циркулярної пилки. Відволікання уваги або потенційне заклинювання можуть бути небезпечними.
- ▶ Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбоподібної або круглої форми). Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
- ▶ Ніколи не використовуйте пошкоджені або неправильні засоби для кріплення пиляльних дисків, як-от фланці, шайби пиляльних дисків, болти або гайки. Ці засоби для кріплення були спеціально спроектовані для конкретної пилки для забезпечення безпечної експлуатації й оптимальної продуктивності.
- ▶ Ніколи не ставайте на настільну циркулярну пилку, не використовуйте її в якості стільця-драбини. Через перекидання інструмента або ненавмисний контакт з різальним інструментом можуть статися важкі травми.
- ▶ Переконайтеся, що встановлений пиляльний диск обертається у правильному напрямку. Не використовуйте шліфувальні круги, дротані щітки або абразивні круги на настільній циркулярній пилці. Неправильний монтаж пиляльного диска або використання nereкомендованого приладдя може призводити до важких травм.

Додаткові вказівки з техніки безпеки

- ▶ Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці. Існує небезпека отримання травм.
- ▶ Не використовуйте пиляльні диски з швидкорізальної сталі збільшеної стійкості. Такі диски можуть швидко ламатися.
- ▶ Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції і на електроінструменті, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркування.
- ▶ Ніколи не використовуйте електроінструмент без вставного щитка. Міняйте вставний щиток у разі поломки. Без бездоганного вставного щитка можна поранитися об пиляльний диск.
- ▶ Тримайте робоче місце у чистоті. Суміші матеріалів особливо небезпечні. Пил легких металів може загорятися або вибухати.
- ▶ Вибирайте для матеріалу, який Ви хочете обробляти, придатний пиляльний диск.
- ▶ Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу.

- Підводьте заготовку лише до пиляльного диска, що обертається. Заклинення пиляльного диска в заготовці може призводити до небезпеки рикошету.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобитися Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та безпечно користуватися електроприладом.

Символи та їхнє значення



Не підставляйте руки в зону розпилювання, коли електроінструмент працює.
Доторкання до пиляльного полотна становить небезпеку поранення.



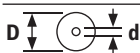
Вдягайте захисні окуляри.



Вдягайте навушники. Шум може пошкодити слух.



Вдягайте пилозахисну маску.

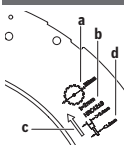


Зверніть увагу на характеристики пиляльного диска (діаметр пиляльного диска **D**, діаметр отвору **d**). Діаметр отвору **d** повинен відповідати шпинделю інструмента (без зазору). Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри редуктора відповідали товщині пиляльного полотна, діаметру отвору пиляльного полотна та діаметру шпинделя інструмента. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним полотном.

Діаметр пиляльного диска **D** повинен відповідати зазначеному на символі.

Див. також «Розміри придатних пиляльних дисків» у розділі «Технічні характеристики».

Символи та їхнє значення

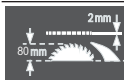


a Максимально дозволений діаметр пиляльного полотна становить 254 мм.

b Товщина розпірного клина становить 2 мм.

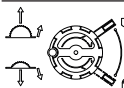
c Напрямок стрілки зубів (напрямок стрілки на пиляльному полотні) повинен співпадати з напрямком стрілки на розпірному клині.

d Коли будете змінювати пиляльне полотно, слідкуйте за тим, щоб ширина пропилу була не меншою за 2,4 мм, а товщина центральної частини пиляльного полотна не більшою за 1,8 мм. Інакше існує небезпека застрягання розпірного клина у заготовці.



Товщина розпірного клина становить 2 мм.

Максимально допустима висота заготовки становить 80 мм.

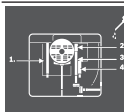


Лівий бік:

Показує напрям обертання кривошипної рукоятки для опускання (**транспортне положення**) і піднімання (**робоче положення**) пиляльного полотна.

Правий бік:

Показує положення фіксуючого важеля при стопорінні пиляльного полотна і при настроюванні вертикального кута розпилювання (пиляльне полотно можна повертати).



За потреби змащуйте електроінструмент мастилом у зазначених місцях.



Електроінструменти з класом ізоляції II мають посилену або подвійну ізоляцію.



За допомогою позначки CE виробник підтверджує, що електроінструмент відповідає чинним przepisам EU.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки.

Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для використання на опорі для здійснення прямолінійних поздовжніх та поперечних пропилих в твердих і м'яких породах деревини, деревостружкових і деревоволокнистих плитах. Можливі горизонтальні кути розпилювання від -30° до $+30^{\circ}$ і вертикальні кути розпилювання від 0° до 45° .

При використанні відповідних пиляльних полотен можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроінструменту на сторінці з малюнком.

- | | | | |
|------|---|------|---|
| (1) | Шкала для встановлення відстані між пиляльним полотном і паралельним упором | (30) | Кабельна дужка |
| (2) | Шкала для встановлення відстані між пиляльним полотном і паралельним упором при витягнутому столі | (31) | Монтажні отвори на підставці |
| (3) | Кутовий упор | (32) | Монтажні отвори |
| (4) | Стіл | (33) | Гніздо для інструмента/зворотного блоатора |
| (5) | Напрямний паз кутового упора | (34) | Перехідник до пирососа |
| (6) | Захисний кожух | (35) | Кільцевий гайковий ключ (10 мм; 13 мм) |
| (7) | Зворотний блоатор | (36) | Ключ із зубцями/вилковий гайковий ключ (10 мм) |
| (8) | Вкладиш | (37) | Монтажний комплект «Підставка» |
| (9) | Паралельний упор | (38) | Монтажний комплект «Захист від перекидання» |
| (10) | Поширювач стола | (39) | Монтажний комплект «Електроінструмент» |
| (11) | Заглиблена ручка | (40) | Болти розпiрного клина |
| (12) | Гніздо для паралельного упора | (41) | Отвори для вкладиша |
| (13) | Захист від перекидання | (42) | Натискна кнопка зворотного блоатора |
| (14) | Підставка | (43) | Затискна рукоятка паралельного упора |
| (15) | Штовхач | (44) | V-подібна напрямна паралельного упора |
| (16) | Фіксуючий важіль для регулювання вертикального кута розпилювання | (45) | V-подібний напрямний паз на столі для паралельного упора |
| (17) | Кривошипна рукоятка для піднімання і опускання пиляльного полотна | (46) | Напрямний паз паралельного упора |
| (18) | Маховичок | (47) | Додатковий паралельний упор |
| (19) | Захисна кришка вимикача | (48) | Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» |
| (20) | Затискна рукоятка поширювача стола | (49) | Напрямна рейка кутового упора |
| (21) | Гніздо для зберігання штовхача | (50) | Профільна рейка |
| (22) | Упор для кута розпилювання 45° (вертикального) | (51) | Гайка-баранчик профільної рейки |
| (23) | Шкала кутів розпилювання (вертикальних) | (52) | Нижня кришка пиляльного полотна |
| (24) | Упор для кута розпилювання 0° (вертикального) | (53) | Кріпильні гвинти нижньої кришки пиляльного полотна |
| (25) | Кнопка ввімкнення | (54) | Затискний фланець |
| (26) | Кнопка перезавантаження | (55) | Гвинт з шестигранною головкою пиляльного полотна |
| (27) | Розпiрний клин | (56) | Підкладна шайба |
| (28) | Пиляльне полотно | (57) | Опорний фланець |
| (29) | Гніздо для зберігання кутового упора | (58) | Індикатор кута (вертикального) |
| | | (59) | Ручка фіксації для вільного регулювання кута розпилювання (горизонтального) |
| | | (60) | Індикатор кута на кутовому упорі |
| | | (61) | Лупа |
| | | (62) | Індикатор відстані стола |
| | | (63) | Гвинт з хрестоподібним шліцом для регулювання упора 0° |
| | | (64) | Гвинт індикатора кута (вертикального) |
| | | (65) | Гвинт з хрестоподібним шліцом для настроювання упора 45° |
| | | (66) | Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) спереду для налаштування паралельності пиляльного полотна |

- (67) Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) позаду для налаштування паралельності пиляльного полотна
- (68) Гвинт індикатора відстані стола
- (69) Гвинти з внутрішнім шестигранником (5 мм) для налаштування паралельності паралельного упора
- (70) Гвинт індикатора відстані паралельного упора

Технічні характеристики

Настільна дискова пила		GTS 254
Товарний номер		3 601 M45 0..
Номінальна споживана потужність	Вт	1800
Частота обертання холостого ходу	об/хв	4300
Обмеження пускового струму		●
Вага ^{A)}	кг	24,4
Клас захисту		□ / II
Розміри (включаючи знімні деталі інструмента)		
Ширина x глибина x висота	мм	690 x 620 x 1000
Розміри придатних пиляльних дисків		
Діаметр пиляльного полотна D	мм	254
Товщина центрального полотна	мм	< 1,8
Мін. товщина/розвід зубців	мм	> 2,4
Діаметр отвору d	мм	30

A) Без кабелю для підключення до мережі

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Максимальні розміри заготовки: (див. „Максимальні розміри оброблюваної заготовки“, Сторінка 25)

Значення можуть відрізнятися залежно від виробу, умов застосування та довкілля. Детальнішу інформацію див. на www.bosch-professional.com/wac.

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії визначені відповідно до **EN 62841-3-1**.

А-зважений рівень шуму від електроінструменту, як правило, становить: рівень звукового тиску **90 дБ(A)**; звукова потужність **105 дБ(A)**. Похибка K = 3 дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт,

роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнтий або, хоч і увімкнтий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

► **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Комплект поставки

Перед початком роботи з електроінструментом перевірте наявність всіх вказаних нижче деталей:

- Розпилювальний стіл з монтованим пиляльним полотном **(28)**
- Монтажний комплект «Електроінструмент» **(39)** (8 крипильних гвинтів, 8 підкладних шайб)
- Підставка **(14)**
- Монтажний комплект «Підставка» **(37)** (16 крипильних гвинтів, 16 підкладних шайб, 16 стопорних кілець, 16 гайок)
- Захист від перекидання **(13)**
- Монтажний комплект «Захист від перекидання» **(38)** (4 крипильні гвинти, 8 підкладних шайб, 4 стопорних кільця, 4 гайки)
- Кутовий упор **(3)**
- Профільна рейка **(50)**
- Гайка-баранчик «Профільна рейка» **(51)**
- Паралельний упор **(9)**
- Додатковий паралельний упор **(47)**
- Монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» **(48)** (2 крипильні гвинти, 2 гайки-баранчики)
- Розпирний клин **(27)** зі встановленим захисним кожухом **(6)**
- Зворотний блоатор **(7)**
- Кільцевий гайковий ключ **(35)**
- Ключ із зубцями/вилковий гайковий ключ **(36)**
- Підсувна палиця **(15)**
- Вкладиш **(8)**

Вказівка: Перевірте електроінструмент на наявність можливих пошкоджень.

Перед продовженням експлуатації електроінструмента ретельно перевірте захисні пристрої та легко пошкоджені деталі на бездоганну роботу відповідно призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і

відповідати всім вимогам.

Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Стационарний або гнучкий монтаж

► Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).

Монтаж з підставкою та захистом від перекидання (див. мал. а1 – а3)

Використовуйте для монтажу монтажний комплект «Підставка» (37), «Захист від перекидання» (38) та «Електроінструмент» (39)

- Прикрутіть підставку (14). Міцно затягніть гвинти.
- Прикрутіть захист від перекидання (13) на приставку.
- Покладіть електроінструмент на підставку так, щоб захист від перекидання був спрямований назад.
- Закріпіть електроінструмент на підставці. Для цього використовуються отвори збоку (31) електроінструмента та отвори на підставці.

Монтаж без підставки (див. мал. б)

- За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроінструмент на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори (32).

Монтаж окремих деталей

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
- Зніміть з електроінструмента і з приладдя всю упаковку.
- Слідкуйте за тим, щоб була знята упаковка знизу моторного блока.

Безпосередньо на корпусі закріплені наступні компоненти електроінструмента: зворотний блокатор (7), кільцевий гайковий ключ (35), ключ із зубцями/вилковий гайковий ключ (36), кутовий упор (3), паралельний упор (9), додатковий паралельний упор (47) із монтажним комплектом (48), захисний кожух (6), підсувна палиця (15), пиляльне полотно (28).

- Коли один з цих елементів електроінструмента є потрібним, обережно його з його магазину.

Монтаж розпірного клина (див. мал. с)

Вказівка: за потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

- За потреби зніміть вкладиш (8).
- Поверніть кривошипну рукоятку (17) до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльне полотно (28) знаходилося у максимально високому положенні над столом.
- Вигвинтіть болти (40) за допомогою кільцевого гайкового ключа (35).
- Вставте розпірний клин (27) і просуньте його вниз до упору.

Розрізний клин повинен торкатися обох напрямних болтів (див. зображення під лупою с).

- Знову затягніть болт (40) за допомогою гайкового ключа (35) (момент затягування 2,0-2,5 Н·м).

Вказівка: радіальна відстань між пиляльним полотном і розпірним клином не повинен перевищувати 3-8 мм. Розпірний клин повинен завжди знаходитися в одну лінію із пиляльним полотном.

- Монтуйте вкладиш (8).

Монтаж вкладиша (див. мал. d)

- Зачепіть вкладиш (8) за задні отвори (41) шахти для зберігання робочих інструментів.
- Опустіть вкладиш донизу.
- Притискайте вкладиш, поки він не увійде у зачеплення в передній частині шахти для зберігання робочих інструментів.

Вкладиш столу повинен бути повністю на одному рівні зі столом спереду і ззаду (4).

Монтаж зворотного блокатора (див. мал. e)

У разі віддачі зворотний блокатор (7) запобігає відкиданню заготовки у напрямку оператора. Гострі зуби стопорів заглиблюються в поверхню заготовки і утримують її.

- Натисніть натискну кнопку (42) зворотного блокатора (7).
- Це втягує напрямний прогонич назад.
- Направте зворотний блокатор (7) через розпірний клин (27) і відпустіть натискну кнопку (42).
- Посуньте зворотний блокатор до захисного кожуха, доки напрямний прогонич не зафіксується в задньому отворі у верхній частині розпірного клина.
- Переконайтеся, що напрямний прогонич надійно приданий до отвору і що зворотний блокатор працює належним чином. Обережно підніміть стопори зворотного блокатора. При звільненні пружинні стопори мають опуститися вниз і торкнутися вкладиша.

Монтаж додаткового паралельного упора (див. мал. f)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор (47) на паралельний упор (9). Додатковий паралельний упор можна за потреби монтувати ліворуч або праворуч від паралельного упора (9).

Для монтажу використовуйте монтажний комплект «Додатковий паралельний упор» (48) (2 крипильні гвинти, 2 гайки-баранчики).

- Вставте крипильні гвинти в бокові отвори паралельного упора (9).
- Головки гвинтів слугують при цьому в якості напрямної для додаткового паралельного упора.
- Насуньте додатковий паралельний упор (47) на головки крипильних гвинтів.
- Знову міцно затягніть гвинти за допомогою гайок-баранчиків.

Монтаж паралельного упора (див. мал. g)

Паралельний упор (9) можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного диска.

- Відпустіть затискну рукоятку (43) паралельного упора (9). Цим знімається навантаження з V-подібної напрямної (44).
- Вставте спочатку паралельний упор V-подібною напрямною в напрямний паз (45) стола. Після цього вирівняйте паралельний упор в передньому напрямному пазі (46) стола. Тепер паралельний упор можна пересувати в залежності від необхідності.
- Для фіксації паралельного упора притисніть затискну рукоятку (43) донизу.

Монтаж кутового упора (див. мал. h1 – h2)

- Заведіть рейку (49) кутового упора (3) в один з передбачених для цього напрямних пазів (5) стола.

Для кращого позиціонування довгих заготовок кутовий упор можна розширити за допомогою профільної рейки (50).

- За потреби монтуєте профільну рейку за допомогою гайок-баранчиків (51) на кутовий упор.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Уникайте роботи без запобіжних заходів для зменшення пилу. Відповідний витяжний пристрій зменшує небезпечний для здоров'я вплив пилу. Переконайтеся, що робоче місце добре провітрюється. Завжди використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. За можливістю використовуйте придатний для матеріалу відсмоктувальний пристрій. Дотримуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у вашій країні.

- **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Вимоги щодо ступеню фільтрації

Рекомендований номінальний діаметр шланга	мм	28
Необхідний рівень вакуумного тиску ^{A)}	мбар гПа	≥ 140 ≥ 140
Необхідна витрата повітря ^{A)}	л/с м³/год	≥ 23 ≥ 82,8
Рекомендована ефективність фільтра		Клас всмоктування M ^{B)}

A) Значення потужності на з'єднувальному елементі електроінструменту

B) Відповідно до IEC/EN 60335-2-69

Дотримуйтеся інструкції до пиломоса. Припиніть роботу, якщо потужність всмоктування зменшиться, і усуньте причину.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

- Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.

- Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

► **Для уникнення небезпеки пожежі під час розпилювання алюмінію спорожніть викидач тирси і не використовуйте відсмоктувальний пристрій для тирси.**

Спорожнення викидача тирси (див. мал. i)

Щоб видалити уламки заготовки та велику стружку, можна відкрити нижню кришку пиляльного полотна (52).

- Вимкніть електроінструмент та витягніть штепсель з розетки.
- Зачекайте, поки пиляльне полотно повністю не зупиниться.
- Перехиліть електроінструмент на бік.
- Відпустіть кріпильні гвинти (53) і відкрийте нижню кришку пиляльного диска (52).
- Видаліть уламки заготовки та тирсу.
- Закрийте нижню кришку пиляльного диска і знову прикрутіть її.
- Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. j)

- Встроміть придатний пиломосний шланг у відсмоктувальний адаптер (34).

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Заміна пиляльного полотна (див. мал. k1–k4)

- **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Існує небезпека отримання травм.
- **Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.**
- **Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції і на електроінструменті, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркування.**
- **Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу.** Цим Ви уникнете перегрівання пиляльних зубів та перегрівання оброблюваної пластмаси.
- **Не використовуйте пиляльні диски з швидкокризальною сталі збільшеної стійкості.** Такі диски можуть швидко ламатися.

Демонтаж пиляльного диска

- Поверніть кривошипну рукоятку (17) до упору за стрілкою годинника, щоб пиляльне полотно (28) знаходилося у максимально високому положенні над столом.
- Складіть захисний кожух (6) назад.
- За допомогою викрутки підважте спереду вкладиш (8) і вийміть його із шахти для зберігання робочих інструментів.
- Відкрутіть гвинт з шестигранною головкою (55) проти стрілки годинника кільцевим гайковим ключем (35), утримуючи ключ із зубцями (36) на затискному фланці (54).
- Зніміть підкладну шайбу (56) і затискний фланець (54).
- Зніміть пиляльне полотно (28).

Монтаж пиляльного диска

За потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

- Встановіть нове пиляльне полотно на опорний фланець (57) шпиделя робочого інструмента.

Вказівка: Не використовуйте замалі пиляльні диски. Макс. радіальна відстань між пиляльним диском і розпірним клином повинна складати 3–8 мм.

- Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному полотні) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!
- Поставте затискний фланець (54), підкладну шайбу (56) і гвинт з внутрішнім шестигранником (55).
- Затягніть гвинт з шестигранною головкою (55) за стрілкою годинника кільцевим гайковим ключем (35), утримуючи ключ із зубцями (36) на затискному фланці.
- Знову вставте вкладиш (8).
- Складіть захисний кожух (6) вперед.

Робота

- Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.

Транспортне і робоче положення пиляльного диска

Положення для транспортування

- Зніміть захисний кожух (6), зніміть вкладиш (8) і встановіть розпірний клин (27) у найнижче положення. Знову вставте вкладиш (8).
- Поверніть кривошипну рукоятку (17) проти стрілки годинника, щоб зуби пиляльного диска (28) знаходилися нижче поверхні стола (4).
- Посуньте поширювач стола (10) всередину до самого упору. Притисніть затискну рукоятку (20) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

- Зніміть захисний кожух (6), зніміть вкладиш (8) і встановіть розпірний клин (27) у найнижче положення. Знову вставте вкладиш (8).
- Поверніть кривошипну рукоятку (17) проти стрілки годинника, щоб зуби пиляльного диска (28) знаходилися нижче поверхні стола (4).
- Рухайте напрямну шину до упору в напрямку центру столу. Притисніть затискну рукоятку (20) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Робоче положення

- Розташуйте розпірний клин (27) у найвищому положенні точно над по центру пиляльного диска, вставте вкладиш (8) і монтуйте захисний кожух (6).
- Повертайте кривошипну рукоятку (17) за стрілкою годинника, поки верхні зуби пиляльного диска (28) не опиняться у прибіл. 3–6 мм над заготовкою.

Налаштування вертикального і горизонтального кута розпилювання

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх.

Настроювання вертикального кута розпилювання (пиляльний диск) (див. мал. А)

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 0° до 45°.

- Відпустіть фіксаторний важіль (16) проти стрілки годинника.

Вказівка: Якщо повністю відпустити фіксуючий важіль, пиляльний диск під власною вагою опуститься в положення, що приблизно відповідає 30°.

- Потягніть або натисніть маховичок (18) уздовж куліси, щоб індикатор кута (58) показав необхідне значення кута розпилювання.
- Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуючий важіль (16).

Для швидкого і точного настроювання стандартних кутів розпилювання 0° і 45° передбачені настроєні на заводі упори ((24), (22)).

Налаштування горизонтального кута нахилу (кутовий упор) (див. мал. В)

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 30° (ліворуч) до 30° (праворуч).

- Відпустіть ручку фіксації (59), якщо вона затягнута.
- Повертайте кутовий упор до тих пір, поки індикатор кута (60) не покаже необхідний кут розпилювання.
- Знову затягніть ручку фіксації (59).

Збільшення площі стола

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Поширювач стола (див. мал. С)

Поширювач стола (10) поширює стіл (4) праворуч максимум на 950 мм.

- Потягніть затискну рукоятку (20) поширювача стола до упору вгору.
- Витягніть поширювач стола (10) на необхідну довжину назовні.
- Притисніть затискну рукоятку (20) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Налаштування паралельного упора (див. мал. D)

Паралельний упор (9) можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного полотна. Риска в лупі (61) показує встановлену на шкалі (1) відстань між паралельним упором і пиляльним полотном. Встановіть паралельний упор з потрібного боку пиляльного полотна (див. „Монтаж паралельного упора (див. мал. g)“, Сторінка 22).

Регулювання паралельного упора при невитягнутому столі

- Відпустіть затискну рукоятку (43) паралельного упора (9). Пересувajte паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі (61) не відобразить відповідну відстань до пиляльного полотна. Якщо стіл не витягнутий, діють позначки шкали (1).
- Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку (43) донизу.

Регулювання паралельного упора при витягнутому столі (див. мал. D)

- Встановіть паралельний упор праворуч від пиляльного полотна. Пересувajte паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі (61) не відобразить на шкалі (1) 28 см. Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку (43) донизу.
- Потягніть затискну рукоятку (20) поширювача стола до упору вгору.
- Витягніть поширювач стола (10) назовні настільки, щоб індикатор відстані (62) показував на шкалі необхідну відстань до пиляльного полотна (2).
- Притисніть затискну рукоятку (20) донизу. Тепер поширювач стола зафіксований.

Регулювання додаткового паралельного упора (див. мал. E)

Для розпилювання вузьких заготовок або під вертикальним кутом необхідно монтувати додатковий паралельний упор (47) на паралельний упор (9). Додатковий паралельний упор можна за потреби монтувати ліворуч або праворуч від паралельного упора (9).

Заготовки можуть під час розпилювання застрягати між паралельним упором і пиляльним полотном, зачіплятися

за пиляльне полотно, що йде вгору, і відкидатися. З цієї причини додатковий паралельний упор треба настроювати так, щоб його напрямний кінець закінчувався між переднім зубцем пиляльного полотна і переднім краєм розпірного клина.

- Для цього потрібно послабити всі гайки-баранчики монтажного комплекту (48) і відповідним чином перемістити додатковий паралельний упор.
- Знову міцно затягніть гайки-баранчики.

Початок роботи

- **Зважайте на напругу в мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській табличці електроінструмента.

Вмикання (див. мал. F1)

- Підніміть захисну кришку (19) вгору.
- Для увімкнення натисніть на зелену кнопку ввімкнення (25).
- Дайте захисній кришці (19) впасти донизу на місце.

Вимкнення (див. мал. F2)

- Натисніть на захисну кришку (19).

Захист від перевантаження

Електроінструмент обладнаний системою захисту від перевантаження. При використанні електроінструмента за призначенням його перевантаження неможливе. У разі занадто великого навантаження електроніка вимикає електроінструмент.

Виконайте наступні кроки, щоб знову ввести електроінструмент в експлуатацію:

- Дайте електроінструменту охолонути принаймні 10 хвилин.
- Натисніть кнопку перезавантаження (26) і знову увімкніть електроінструмент.

Зникнення напруги

Вимикач є нульовим вимикачем, що запобігає увімкненню електроінструмента після зникнення напруги (напр., якщо під час роботи буде витягнутий штепсель). Щоб знову увімкнути електроінструмент після цього, потрібно знову натиснути на зелену кнопку ввімкнення (25).

Вказівки щодо роботи

Загальні вказівки щодо розпилювання

- При всіх видах розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пилове полотно за жодних умов не може торкатися упорів чи інших деталей приладу.
- Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів або фальцювання лише з відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом, упорним гребенем).
- Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Щоб оброблювана деталь не заїдала, розпірний клин має бути на одній лінії з пиляльним диском.

Не обробляйте викривлені заготовки. Край оброблюваної деталі, що прикладається до паралельного упора, завжди має бути рівним.

Завжди зберігайте підсуну палицю на електроприладі.

Положення оператора (див. мал. G)

► Ніколи не стійте на одній лінії з пиляльним диском.

Завжди розташовуйте тіло з того ж боку

пиляльного диска, що і напрямна планка. Сіпання може спрямувати заготовку на великій швидкості вбік будь-якої людини, що стоїть перед пиляльним диском або на одній лінії з ним.

- Не підставляйте руки і пальці під пиляльне полотно, що обертається.

При цьому зважайте на такі вказівки:

- Міцно тримайте заготовку обома руками і добре притисніть її до столу.
- Для вузьких заготовок і для розпилювання під вертикальним кутом завжди використовуйте додану підсуну палицю (15).

Максимальні розміри оброблюваної заготовки

вертикальний кут розпилювання	макс. висота заготовки [мм]
0°	80
45°	55

Розпилювання

Розпилювання по прямій

- Встановіть паралельний упор (9) на бажану ширину.
- Покладіть заготовку на стіл перед захисним кожухом (6).
- За допомогою кривошипної рукоятки (17) підніміть або опустіть пиляльне полотно настільки, щоб верхні зубці пиляльного полотна (28) опинилися на висоті приблиз. 3–6 мм над заготовкою.
- Увімкніть електроінструмент.
- Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
У разі дуже сильного притискання кінчики на пиляльному диску можуть перегрітися і заготовка може пошкодитися.
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльне полотно повністю зупиниться.

Розпилювання із вертикальним кутом скосу

- Встановіть необхідний вертикальний кут пиляльного полотна.
Якщо пиляльне полотно нахилене ліворуч, паралельний упор (9) повинен знаходитися праворуч від пиляльного полотна.
- Відповідним чином керуйтеся вказівками: (див. „Розпилювання по прямій“, Сторінка 25)

Розпилювання навскіс (див. мал. H)

- Встановіть необхідний горизонтальний кут розпилювання на кутовому упорі (3).
- Прикладіть заготовку до профільної рейки (50). Профіль не повинен знаходитися на лінії розпилювання. За потреби відпустіть гайки-баранчики (51) і пересуньте профільну рейку.
- За допомогою кривошипної рукоятки (17) підніміть або опустіть пиляльне полотно настільки, щоб верхні зубці пиляльного полотна опинилися на висоті приблиз. 3–6 мм над заготовкою.
- Увімкніть електроінструмент.
- Притисніть однією рукою заготовку до профільної рейки, іншою рукою повільно посувайте кутовий упор за ручку фіксації (59) уперед в напрямному пазі (5).
- Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльне полотно повністю зупиниться.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Налаштування упорів для стандартних кутів розпилювання 0°/45°

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Встановіть вертикальний кут нахилу пиляльного диска на 0°.

Перевірка (див. мал. I1)

- Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на стіл (4).

Плече кутового калібру повинно по всій довжини збігатися з пиляльним диском (28).

Настроювання (див. мал. I2)

- Відпустіть гвинт (63). Після цього можна пересувати упор 0° (24).
- Відпустіть фіксаторний важіль (16).
- Посувайте маховичок (18) у напрямку упора 0°, щоб плече кутового калібру збіглося по всій довжини з пиляльним диском.
- Притримайте маховик в цьому положенні і знову затягніть фіксуючий важіль (16).
- Знову міцно затягніть гвинт (63).

Якщо після настроювання індикатор кута (58) не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі (23), за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт (64) та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0°.

Для вертикального кута 45° цю процедуру треба повторити відповідним чином (відпускається гвинт (65); пересувається упор 45° (22)). Індикатор кута (58) при цьому не повинен пересуватися.

Паралельність пиляльного диска до напрямних пазів кутового упора (див. мал. J)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Перевірка

- Позначте олівцем перший лівий зубець пилки, що виглядає позаду вкладиша.
- Установіть кутувий калібр на 90° і покладіть його на край напрямного паза (5).
- Пересуньте плече кутового калібру, щоб він доторкнувся до позначеного зубця пилки, і зчитайте відстань між зубцем і напрямним пазом.
- Поверніть пиляльний диск так, щоб позначений зубець знаходився спереду над вкладишем.
- Пересувайте кутувий калібр уздовж напрямного паза до позначеного зубця.
- Знову поміряйте відстань між пиляльним диском і напрямним пазом.

Обидві виміряні відстані мають бути однаковими.

Настроювання

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником (66) з переднього боку стола та гвинти з внутрішнім шестигранником (67) з заднього боку стола за допомогою ключа-шестигранника.
- Обережно пересувайте пиляльне полотно, щоб воно стало паралельно до напрямного паза (5).
- Знову затягніть гвинти (66) і (67).

Настроювання індикатора відстані стола (див. мал. K)

- Встановіть паралельний упор праворуч від пиляльного полотна.
Пересувайте паралельний упор до тих пір, поки позначка на лупі (61) не відобразить на нижній шкалі 28 см.
Щоб затиснути, знову притисніть затискну рукоятку (43) донизу.
- Потягніть затискну рукоятку (20) до упору вгору, а поширювач стола (10) — до упору назовні.

Перевірка

Індикатор відстані (62) повинен показувати на шкалі (2) те саме значення, що і позначка на лупі (61) на шкалі (1).

Настроювання

- Витягніть поширювач стола (10) до упору назовні.
- За допомогою хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт (68) та вирівняйте індикатор відстані (62) за позначкою 28 см на верхній шкалі (1).

Налаштування паралельності паралельного упора (див. мал. L)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Зніміть зворотній блокатор (7) та складіть захисний кожух (6) назад.
- Відпустіть затискну рукоятку (43) паралельного упора і пересуньте його настільки, щоб він торкнувся пиляльного полотна.

Перевірка

Паралельний упор (9) має торкатися пиляльного диска по всій довжині.

Настроювання

- Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником (69) за допомогою ключа-шестигранника.
- Обережно пересувайте паралельний упор (9), поки він не торкнеться по всій довжині пиляльного полотна.
- Тримайте паралельний упор в цьому положенні і знову притисніть затискну рукоятку (43) донизу.
- Знову міцно затягніть гвинти з внутрішнім шестигранником (69).

Настроювання лупи паралельного упора (див. мал. L)

- Встановіть електроінструмент в робоче положення.
- Зніміть зворотній блокатор (7) та складіть захисний кожух (6) назад.
- Пересувайте з правого боку паралельний упор (9), поки він не торкнеться пиляльного полотна.

Перевірка

Позначка лупи (61) повинна знаходитися в одну лінію з позначкою 0 мм на шкалі (1).

Настроювання

- За допомогою хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт (70) та вирівняйте позначку уздовж позначки 0 мм.

Зберігання і транспортування

Зберігання деталей інструменту (див. мал. M – N)

Для зберігання ви можете надійно зафіксувати певні деталі інструменту на електроінструменті.

- Зніміть додатковий паралельний упор (47) з паралельного упора (9).
- Вставте всі незакріплені деталі інструменту у відповідні магазини на корпусі (див. наступну таблицю).

Зображення	Деталь інструменту	Магазин
M	Кільцевий гайковий ключ (35)	вставити у гніздо для інструменту (33)
M	Ключ із зубцями/вилковий гайковий ключ (36)	вставити у гніздо для інструменту (33)
M	Зворотний блокатор (7)	вставити у гніздо для інструменту (33)
M	Кутувий упор (3) з профільною рейкою (50)	вставити у кріплення на гнізді (29)
N	Паралельний упор (9) з монтованим додатковим паралельним упором (47)	покласти у гніздо для інструменту (12)
N	Підсувна палиця (15)	вставити у гніздо для інструменту (21)

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**
- ▶ **Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек.

Очищення

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змийте їх щіточкою.

Змащення електроінструмента



Мастило:

Моторна олива SAE 10/SAE 20

- За потреби змащуйте електроінструмент мастилом у зазначених місцях.

Авторизована майстерня Bosch виконує такі роботи швидко і надійно.

Видаляйте мастила і очисні засоби екологічно чистим способом. Зважайте на законодавчі приписи.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

- Плавний пуск
- Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

- Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
- Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
- Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Сервіс і консультації з питань застосування

Україна

Тел.: +380 800 503 888

Посилання на наші сервісні адреси та умови гарантії можна знайти на останній сторінці.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

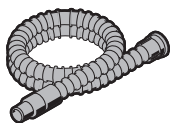
Лише для країн ЄС:

Електричні та електронні пристрої, які більше не використовуються, повинні збиратися окремо та

утилізуватися екологічно безпечним способом.

Скористайтеся призначеними для цього системами збору. Неправильна утилізація може завдати шкоди навколишньому середовищу та здоров'ю через небезпечні речовини, що містяться у відходах.

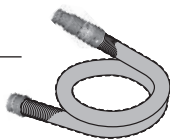
**1 600 A02 2D7****2 610 015 508**



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



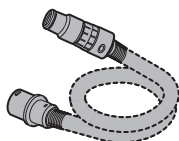
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>